

# MOTOR TH550 A (MANUAL DE INSTRUCCIONES)

## Máxima de 5000rpm

### Selección de parámetros.

- Pulsar y mantener tecla “+” & “-” hasta que aparezca en display N.0
- con “+” podremos seleccionar el parámetro requerido, con “-” entramos en el valor del parámetro
- con la tecla “+” ó “-” cambiamos el valor del parámetro.
- Después de 5 segundos sin tocar teclas, quedaría el valor grabado y saldría a pantalla de trabajo.

### Lista de parámetros.

#### PARAMETRO RANGO SELECCION DE FABRICA DESCRIPCION

N.1	30-90	50	Velocidad mínima (Valor display x 10)
N.2	05-50	30	Velocidad máxima (Valor display x10)
N.3	0-1	0	Paro de aguja arriba/abajo (0=bajo, 1=arriba)
N.4	OF/ON	OF	Posicionador aguja (OF=apagado,On= encendido)
N.5	OF/ON	OF	Sentido de rotación (OF= anti-horario, On=horario)

### Parámetros especiales:

Para acceder a parámetros del N.6- N.N (apagar máquina, pulsar “+” y simultáneamente encender)

N.6	1-9	6	Aceleración (más o menos curva de aceleración)
N.7	1-98	1	Reservado
N.8	0-5	0	Intensidad de frenado
N.9	0-17	10	Ajuste de posición de aguja arriba
N.A	0-17	0	Ajuste de posición de aguja abajo
N.B	OF/ON	OF	Visualización de velocidad en display
N.C	1	1	Reservado (No tocar)
N.D	1-3	2	Tipo de sincronizador (externo)
N.E	1-3	1	Compensación de puntada (No tocar)
N.F	7-11	7	Fuerza de parada de aguja
N.G	OF/ON	OF	Recuperar la selección de fábrica en ON
N.I			Versión de software
N.J	OF/ON	OF	Modo de paro inmediato (No tocar)
N.K	0-9	0	Numero de puntadas lentas al principio
N.L	10-90	40	Velocidad lenta al principio (valor x10)
N.M	05-50	45	Limitación de v. máxima (máximo 5000rpm)
N.N	1-3	1	Más esfuerzo de torsión a valor mayor

### Reset de parámetros originales.

Pulsar “P” y sin soltar pulsar “S” durante 3 segundos, a continuación, aparece “IN” en display.

### Función de inspección.

Pulsar “-” al mismo tiempo de encender la máquina.

Modo A	Chequeo de la pedalera
Modo B	Chequeo de posicionador de aguja (U, arriba, D ,abajo)
Modo C	Chequeo de giro;

Para salir de este modo, pulsar “S” y mantener pulsada.

### Lista de errores.

E1	Error de voltaje alto.
E3	Conexión de Hardware. Chequear la conexión entre el motor y el circuito
E4	Error del controlador de velocidad.
E5	Error del posicionador de aguja.
E6	Error de señal de giro
E7	Motor o máquina bloqueada.
EA	El módulo de actualización no coincide con el controlador
EB	Error del módulo de actualización.