

MOTOR TTM TH660

Modificar parametros.

- Pulsamos y mantenemos durante 2 segundos la tecla "P" para acceder a parametros.
- Pulsamos la tecla "S" para acceder al parametro deseado (de 1 a H)
- Pulsamos "P" para entrar en el parametro indicado.
- Con las teclas "S" o "P" podremos modificar dicho parametro.
- Para salir simplemente no tocamos nada y despues de 2/3 segundos saldremos automaticamente.

Lista de Parametros.

- S.1 Ajuste velocidad maxima de costura (de 5 a 75). Seleccionar 75 (5400RPM)
- S.2 Posicionador de aguja, 0 (Sin sincro) 1 (con sincro)
- S.3 Direccion de rotacion del motor 0 (Giro adelante) 1 (Giro inverso)
- S.4 Ajuste de aguja arriba (2)
- S.5 Ajuste de aguja abajo (12)
- S.6 Posicion de aguja, 0 (aguja Arriba) 1 (aguja abajo)
- S.7 Velocidad minima (5) Ir al parametro S.F
- S.8 No tocar (2)
- S.9 No tocar (0)
- S.A No tocar (1)
- S.B No tocar (1)
- S.C Limite velocidad maxima (75)
- S.D Par motor (5)
- S.E No tocar (5)
- S.F Velocidad minima (de 1 a 15) Seleccionar 2 (190RPM)
- S.G No tocar (1)
- S.H No tocar (7)