

MOTOR TH-550 (ServoTian hong)

Tecla "P" entrar en Parametros.

Tecla "S" selección de diferentes opciones.

Parametros usuales: Modo "P"

B Direccionn de rotación.

0 Máquina de respunte.

1 Máquina overlock. (aparece punto al lado de la "P")

V Velocidad del motor.

Ajustable de 0-9.

Parametros especiales: Modo "F" (solo tecnico)

Pulsar la tecla "S" y sin soltarlo pulsar la tecla "P" durante 5"

Aparece F.

Pulsar P para entrar en Parametro.

Pulsar S para cambiar valor del parametro.

M Posicionado de la aguja.

0 Sin necesidad de sincro (sin parada fija)

1 Paro con aguja abajo y de contrapedal arriba.

2 Paro con aguja arriba.

L Limitacion de velocidad maxima.(del 0 al 9) (500-5500rpm)

C Limitacion velocidad minima. (del 1 al 9)

N No tocar (7)

U No tocar (2)

D No tocar (7)

A Parametros por defecto. (Reset)

TH550 con nueva Carta control.

Pulsar P para acceder a parametros usuales.

U Ajuste velocidad maxima (0-6) 0-6000rpm

u Ajuste velocidad maxima (0-9) 0-900 rpm

Nota:

en ambos parametros nunca se puede superar la velocidad maxima de 6500rpm sumando ambos parametros. Por ejemplo, para ajustar el motor a 5800rpm, deberiamos poner el parametro U en 5 y el parametro u en 8.

Y Posicion de aguja (0/1) 0 son 2 posiciones de aguja, 1 es una posicion de aguja.

D Sentido de giro (0/1) 0 giro del volante hacia delante, 1 giro del volante hacia atrás.

Pulsar S y sin solar pulsar P durante 2/3 sg. Para acceder a paarmetros tecnicos

Aparece F, seguidamente pulsar P para acceder a diferentes parametros.

L Limitacion velocidad maxima (1-4) Limitaria el ajuste en el parametro U.

H Giro del motor (0-1-2) Si lo ajustamos a 2, no tendremos la opcion del parametro D en los parametrsos usuales.

N limitacion en velocidad minima (0-4)

C Ajuste velocidad minima (0-9)

A Colocar en 0 (no tocar)

L invertida Colocar en 0 (no tocar)

K Opcion de sincronizador (0/1) 0 sin sincro, 1 con sincronizador.

O Colocar en 0 (no tocar)

C Colocar en 0 (no tocar)