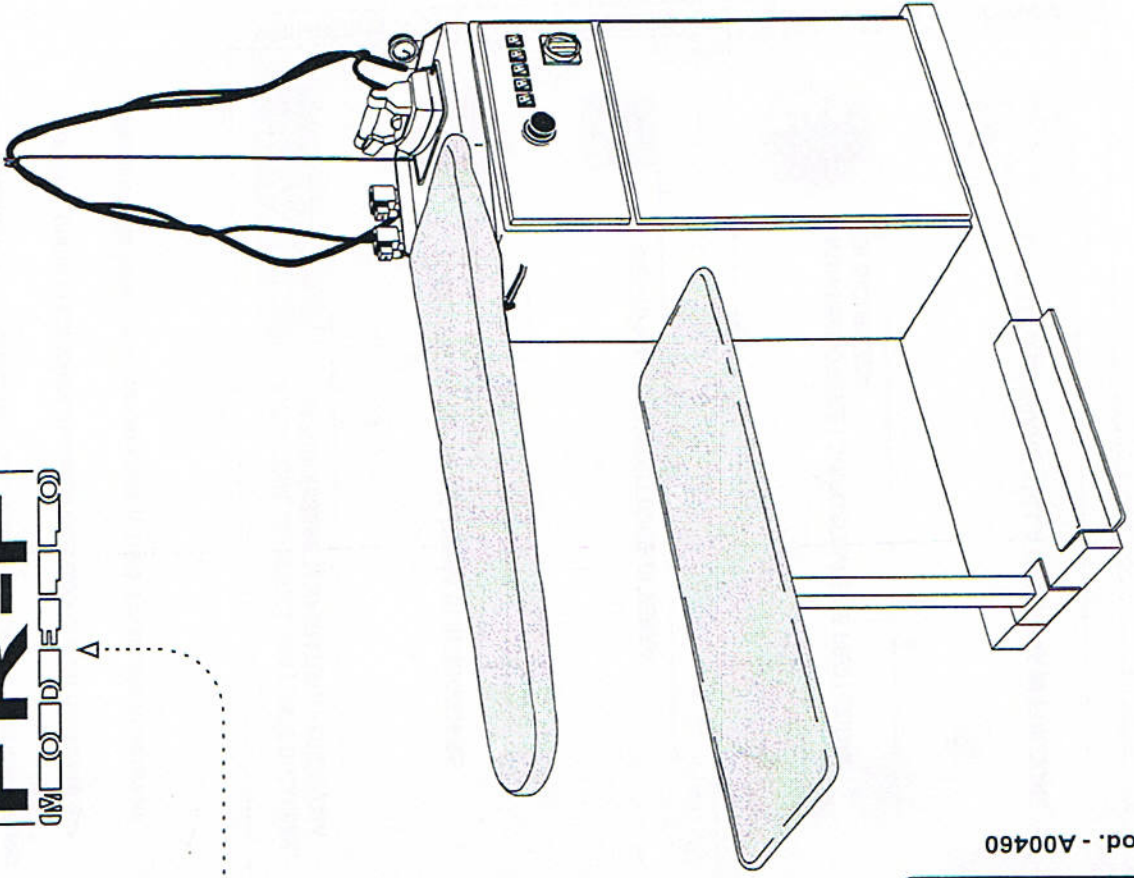


M A N U T E N Z I O N E

E U S O D I M A N U A L E

FR-F
M O D E L L O



cod. - A00460

Gomel

Leggere attentamente

I dati, le descrizioni e le illustrazioni contenute nel seguente opuscolo non sono impegnative. La ditta si riserva il diritto di apportare tutti i cambiamenti che riterrà opportuni.

CO.M.E.L. SRL

COSTR. ELETTROMECCANICHE MACCHINE DA STIRO

61045 PERGOLA (PS) - ITALIA
VIA DELL'INDUSTRIA, 40
ZONA INDUSTRIALE SUD

TEL. 0721/735110 - 735111

FAX 0721/735114

P.O. Box 62 P.IVA 0045639 0418

UTILIZZO DELL' APPARECCHIO:

ALLACCIAMENTO

- 1) Collegamento elettrico del cavo in dotazione alla macchina:
- Trifase: interruttore a parete con fusibile di protezione da 25 Amp.
- Monofase: interruttore a parete con fusibile di protezione da 30 Amp.
- 2) Collegare al rubinetto della rete idrica l'entrata acqua della macchina, con tubo di gomma ad alta pressione.
- 3) Per scaricare l'aspirazione utilizzare un tubo non inferiore ad un diametro di 125 mm.

ACCENSIONE

- a) Inserire l'interruttore generale di protezione ed aprire il rubinetto della rete idrica.
- c) Inserire l' interruttore generale (8) della macchina. (E' fondamentale per togliere rapidamente la tensione durante l' utilizzo della macchina.)
- d) Inserendo l' interruttore: (5) accensione della caldaia, il (9) accensione del piano riscaldato, (6 e 7) accensione ferri, il (4) riscaldamento del braccio.
- e) L' interruttore (5) accensione caldaia, metterà in funzione la pompa di carichi acqua. La pompa si fermerà raggiunto il livello necessari all' interno della caldaia e si inseriranno automaticamente le resistenze.
- f) Controllare attraverso il manometro (3) che la pressione vapore in caldaia raggiunga i tre Bar, scaricare nel frattempo l' accumulo d' aria nel circuito vapore azionando a brevi intervalli il pulsante del ferro (1), finché da esso si vedrà uscire vapore. Quando la pressione all' interno della caldaia si sarà stabilizzata sui tre Bar iniziare la stiratura.
- g) Per azionare l' aspirazione del piano premere il pedale (12) per regolare l' intensità dell' aspirazione agire sulla valvola del piano, tramite la leva (14).

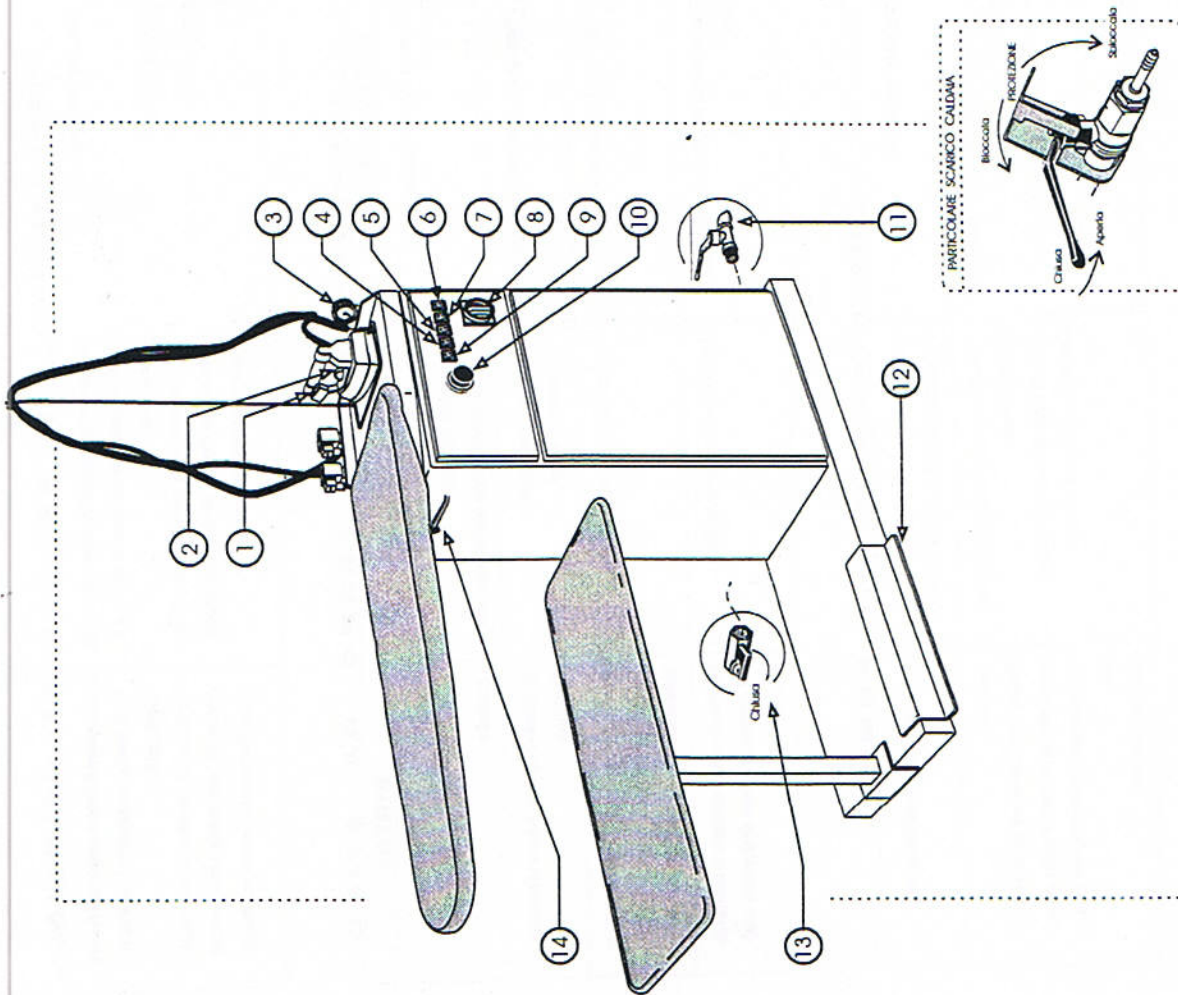
SPEGNIMENTO

- a) Qualche minuto prima di terminare la giornata lavorativa, disinserire l'interruttore della caldaia (5) ed usare il vapore rimasto per le ultime operazioni di stiratura.
- b) Disinserire tutti gli interruttori della macchina e controllare lo spegnimento delle relative spie luminose.
- c) Disinserire l' interruttore generale di protezione.
- d) Terminata la giornata lavorativa, chiudere la valvola (13), è posta in basso nella parte posteriore della macchina) per evitare che l'acqua, a causa della depressione entri nella caldaia.

MODO D' USO DEL FERRO DA STIRO

- a) Alcuni minuti prima d' iniziare la stiratura accertarsi che la manopola del termostato ferro (2) si trovi nella posizione media (cotone).
- b) Impugnare il ferro e premere ad intervalli regolari il pulsante (1) per la fuoriuscita del vapore. Osservare bene che il vapore uscendo dal ferro non sia misto ad acqua; se ciò si verificasse vuol dire che la temperatura del ferro è troppo bassa, in tal caso aumentare la temperatura ruotando la manopola del termostato ed attendere qualche minuto prima di iniziare la stiratura.

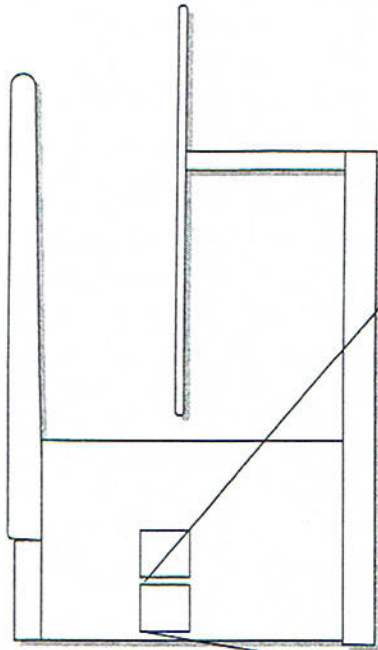
N.B. Per garantire la pulizia della caldaia è consigliabile svuotarla periodicamente, tramite il rubinetto di scarico (11). **IMPORTANTE:** durante questa operazione la caldaia non deve essere in pressione. Il rubinetto è dotato di una protezione contro l' apertura accidentale, è importante ogni qual volta si sia scaricato la caldaia riposizionare la protezione sopra la leva di apertura.



LEGENDA

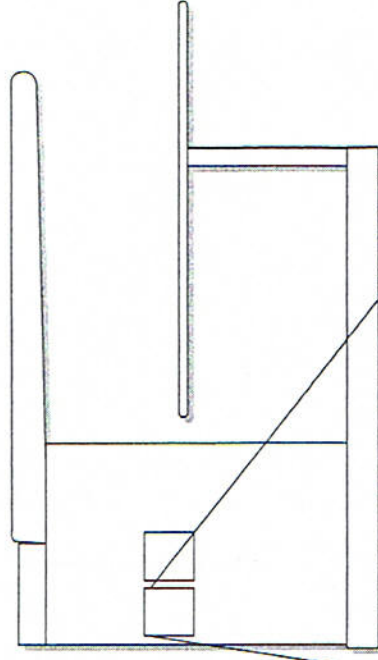
- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1_PULSANTE VAPORE FERRO | 8_INTERRUTTORE GENERALE |
| 2_REGOLAZIONE TEMPERATURA FERRO | 9_INTERRUTTORE PIANO |
| 3_MANOMETRO | 10_TERMOSTATO PIANO |
| 4_INTERRUTTORE BRACCETTO | 11_VALVOLA SCARICO ACQUA |
| 5_INTERRUTTORE CALDAIA | 12_PEDALIERA ASPIRAZIONE |
| 6_INTERRUTTORE 2° FERRO | 13_VALVOLA DI CARICO ACQUA |
| 7_INTERRUTTORE 1° FERRO | 14_REGOLAZIONE ASPIRAZIONE PIANO |

MATRICOLA IDENTIFICAZIONE MACCHINA



DITTA COSTRUTTRICE - Comel S.r.l. - PERGOLA (PS) - ITALY	
CE	MODELLO Tavolo da stiro.....
	NUMERO DI SERIE.....
220 - 240 V - 380 - 415 V - (3 P+N+T) 50 Hz	_____ A
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA CALDAIA	W
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA FERRO	800 W
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA PIANO	W
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA BRACCIO	W
POTENZA ELETTRICA MOTORE ASPIRATORE	W
POTENZA ELETTRICA MOTORE POMPA	W
CAPACITA' CALDAIA	lt.
PRESSIONE ESERCIZIO	bar
PESO NETTO	Kg
DIMENSIONI INGOMBRO (..... X X) cm.	

MATRICOLA IDENTIFICAZIONE CALDAIA



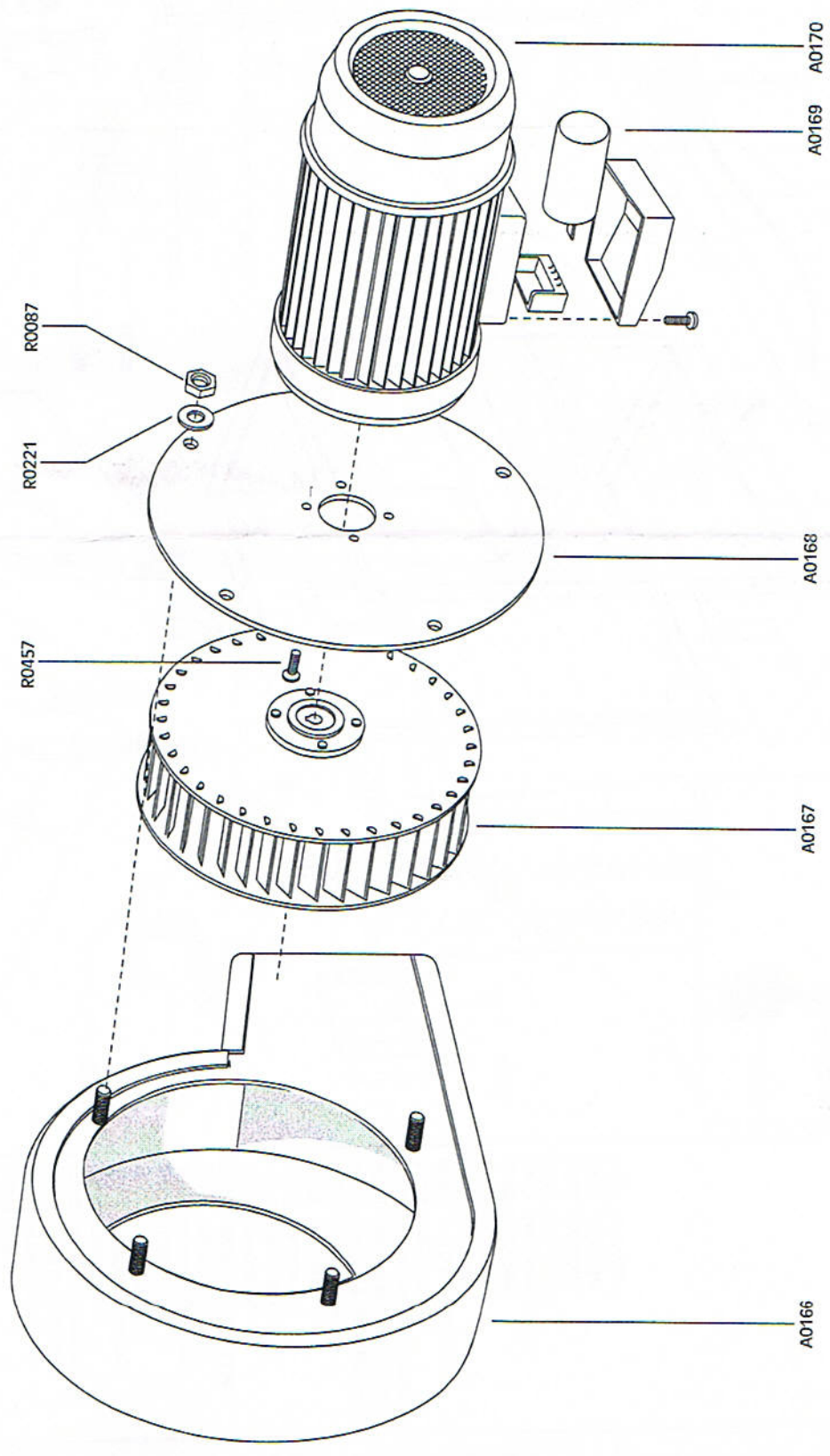
IDENTIFICAZIONE CALDAIA	
DITTA COSTRUTTRICE Comel S.r.l. - 61045 PERGOLA (PU) - ITALY	
VIA DELL'INDUSTRIA 40 - Tel.0721 735110/11	
MODELLO GENERATORE	L6
ANNO DI FABBRICAZIONE	2006
NUMERO DI SERIE CALDAIA	B,63,60
220 - 380 V	8,7 A
50Hz	2P+N+T
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA CALDAIA	4 KW
CAPACITA' CALDAIA	6 Lt
PRESSIONE ESERCIZIO	3,5 Bar
TEMPERATURA ESERCIZIO	147 °C
PRESSIONE TARATURA V.D.S.	4 Bar
PROVA IDRAULICA: PRESSIONE	5 Bar
DATA	10-05-06
PESO NETTO CALDAIA	14,3 Kg
GRUPPO DI PRODOTTI	ACQUA
UTILIZZO PREVISTO	PRODUZIONE VAPORE PER GLI USI CONSENTITI

RICAMBI
DEL COSTRUTTORE

PER EVENTUALI RIPARAZIONI RIVOLGERSI
AD UN CENTRO ASSISTENZA AUTORIZZATO
DEL COSTRUTTORE E RICHIEDERE L'UTILIZZO
DI RICAMBI ORIGINALI. IL MANCATO RISPETTO
DI QUANTO SOPRA PUO' COMPROMETTERE
LA SICUREZZA DELL' APPARECCHIO.



N.	DESCRIZIONE	Q*
A0166	CHIOCCIOLA ASPIRAZIONE	1
A0167	GIRANTE	1
A0168	FLANGIA MOTORE	1
A0169	CONDENSATORE	1
A0170	MOTORE ASPIRAZIONE	1
R0087	DADO	4
R0221	RONDELLA	4
R0457	VITE	4

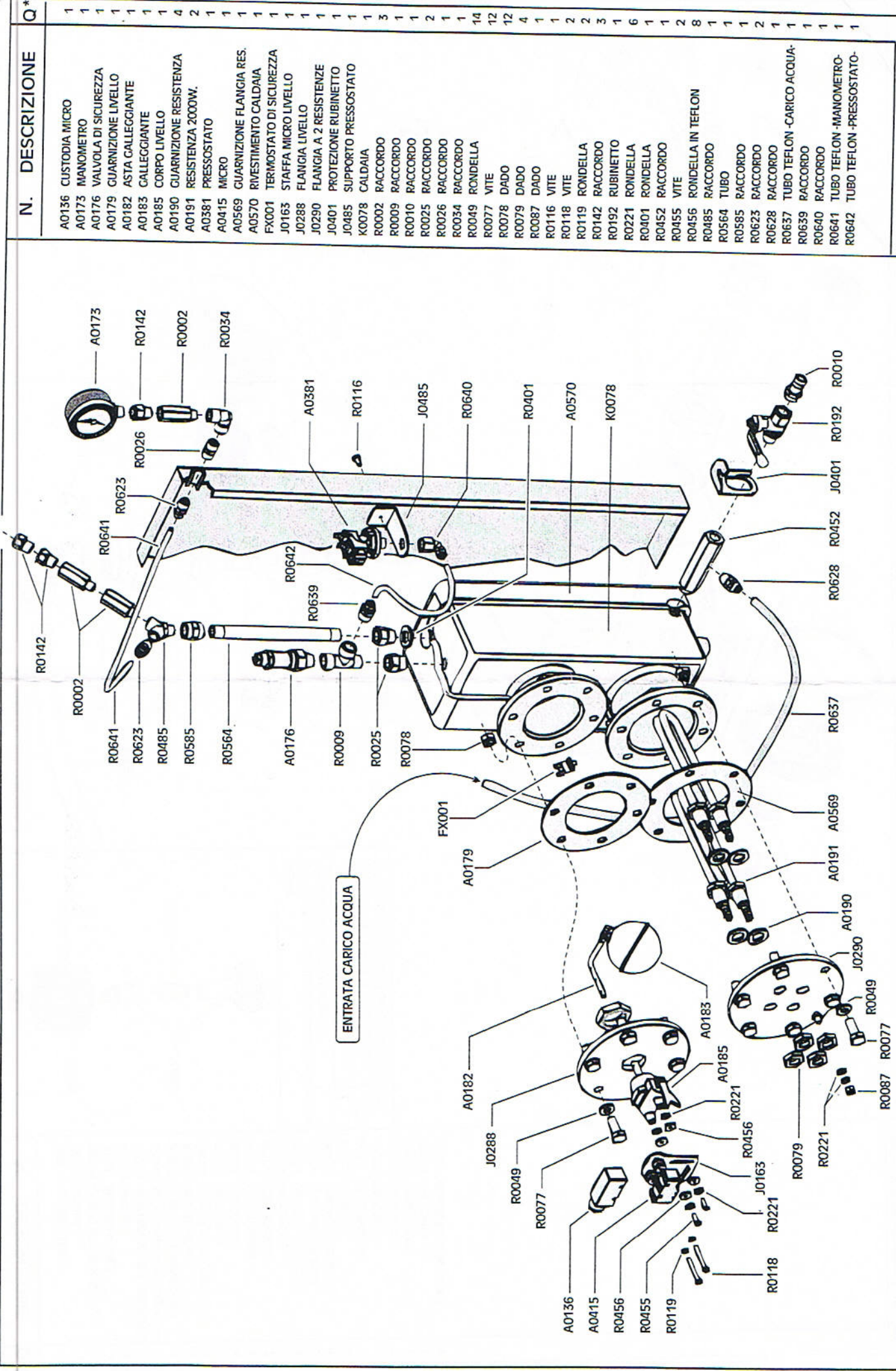


*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

CHIOCCIOLA ASPIRAZIONE E MOTORE INDUSTRIALE (STANDARD)	PER BR/A - FR/F - FR/F/PV (STANDARD)	19/05/1999	TAV-0005
DESCRIZIONE	NUMERO MACCHINA	DATA ULTIMA MODIFICA	TAVOLA

Comelcambi

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.



N.	DESCRIZIONE	Q*
A0136	CUSTODIA MICRO	1
A0173	MANOMETRO	1
A0176	VALVOLA DI SICUREZZA	1
A0179	GUARNIZIONE LIVELLO	1
A0182	ASTA CALLEGGIANTE	1
A0183	CALLEGGIANTE	1
A0185	CORPO LIVELLO	1
A0190	GUARNIZIONE RESISTENZA	1
A0191	RESISTENZA 2000W.	4
A0381	PRESSOSTATO	2
A0415	MICRO	1
A0569	GUARNIZIONE FLANGIA RES.	1
A0570	RIVESTIMENTO CALDAIA	1
FX001	TERMOSTATO DI SICUREZZA	1
J0163	STAFFA MICRO LIVELLO	1
J0288	FLANGIA LIVELLO	1
J0290	FLANGIA A 2 RESISTENZE	1
J0401	PROTEZIONE RUBINETTO	1
J0485	SUPPORTO PRESSOSTATO	1
K0078	CALDAIA	1
R0002	RACCORDO	3
R0009	RACCORDO	1
R0010	RACCORDO	1
R0025	RACCORDO	2
R0026	RACCORDO	1
R0034	RACCORDO	1
R0034	RACCORDO	1
R0049	RONDELLA	14
R0077	VITE	12
R0078	DADO	12
R0079	DADO	4
R0087	DADO	4
R0116	VITE	1
R0118	VITE	1
R0119	RONDELLA	2
R0142	RACCORDO	2
R0192	RUBINETTO	3
R0221	RONDELLA	1
R0401	RONDELLA	6
R0452	RACCORDO	1
R0455	VITE	2
R0456	RONDELLA IN TEFLON	8
R0485	RACCORDO	1
R0564	TUBO	1
R0585	RACCORDO	1
R0623	RACCORDO	2
R0628	RACCORDO	1
R0637	TUBO TEFLON -CARICO ACQUA-	1
R0639	RACCORDO	1
R0640	RACCORDO	1
R0641	TUBO TEFLON -MANOMETRO-	1
R0642	TUBO TEFLON -PRESSOSTATO-	1

*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

FR/F (2R.2000W.)

16/04/2003

TAVOLA

ROBE MACCHINA

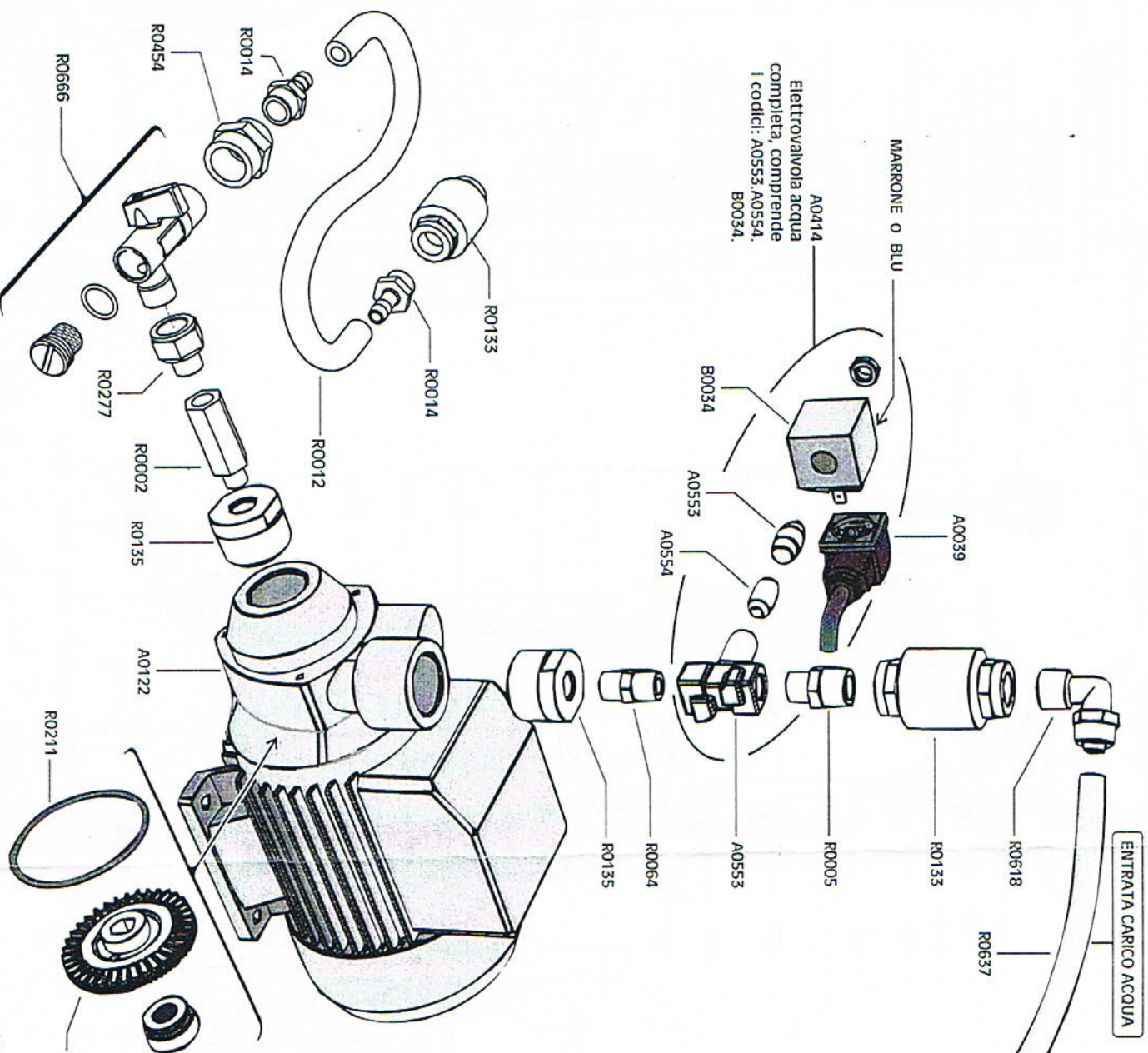
DATA ULTIMA MODIFICA

DESCRIZIONE

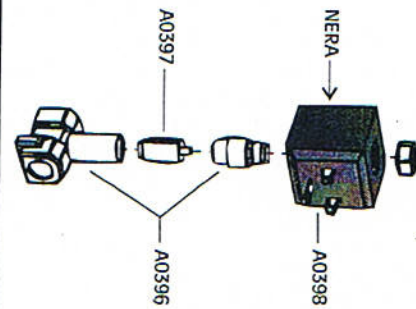
ESPLOSO COMPONENTI CALDAIA

Correica

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.



ENTRATA CARICO ACQUA



A0399
Elettrovalvola acqua completa, comprende
i codici: A0396, A0397, A0398

N.B. PER ORDINARE LE ELETTROVALVOLE O
I LORO COMPONENTI, ACCERTARSI DI CHE
MODELLO LA VOSTRA MACCHINA E' DOTATA.

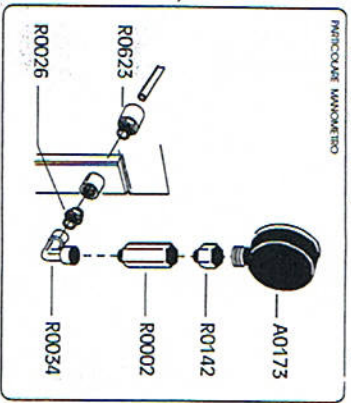
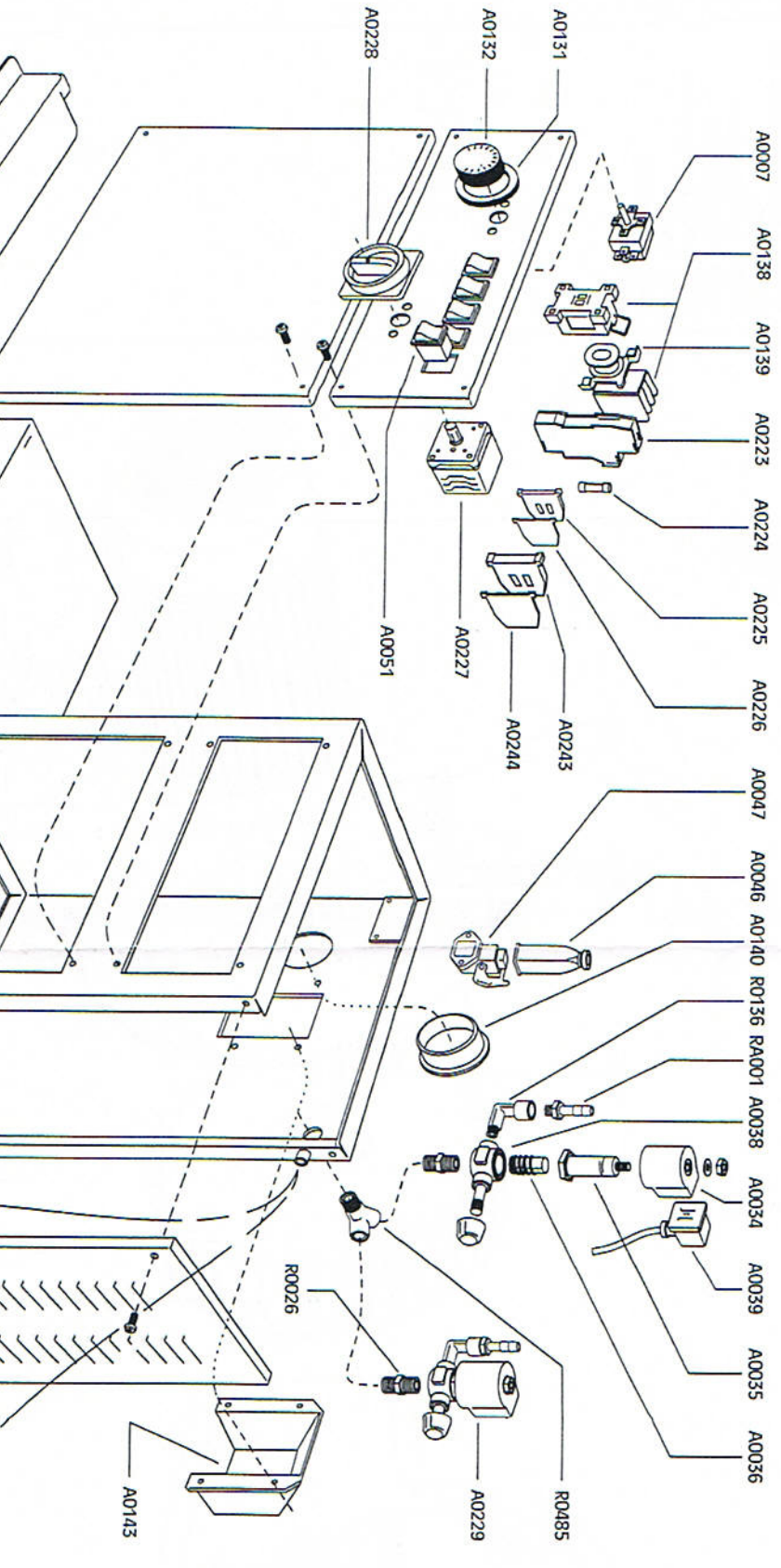
N.	DESCRIZIONE	Q*
A0039	CONNETTORE	1
A0122	POMPA	1
A0396	CORPO ELETTROVALVOLA	1
A0397	NUCLEO MOBILE	1
A0398	BOBINA	1
A0399	ELETTROVALVOLA COMPLETA	1
A0414	ELETTROVALVOLA COMPLETA	1
A0553	CORPO ELETTROVALVOLA	1
A0554	NUCLEO MOBILE	1
B0034	BOBINA ELETTROVALVOLA	1
R0002	RACCORDO	1
R0005	RACCORDO	1
R0012	TUBO GOMMA	1
R0014	PORTAGOMMA	1
R0064	RACCORDO	2
R0133	VALVOLE DI RITENO	2
R0135	RACCORDO OTTONE	2
R0211	ANELLO DI TENUTA	1
R0212	GIRANTE	1
R0213	KIT DI TENUTA	1
R0277	RACCORDO	1
R0618	RACCORDO	1
R0637	TUBO TEFLON	1
R0454	RACCORDO	1
R0666	RUBINETTO CON FILTRO	1

*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

Comet I C A M B I

DESCRIZIONE	STANDARD	DATA ULTIMA MODIFICA	TAVOLA
POMPA DI CARICO ACQUA	(STANDARD)	14/12/2005	TAV-0847B
NOI E MACCHINA			TAVOLA



N.	DESCRIZIONE	Q*
A0007	TERMOSTATO PIANO	1
A0034	BOBINA ELETTROVALVOILA	2
A0036	CANNOTTO	2
A0038	NUCLEO MOBILE	2
A0039	CORPO ELETTROVALVOILA	2
A0046	SPINA	1
A0047	PRESA	1
A0051	INTERUTTORE	5
A0131	CHIERA TERMOSTATO	1
A0132	MANOPOLA TERMOSTATO	1
A0134	PEDALERA	1
A0135	MICROINTERUTTORE	1
A0136	CUSTODIA MICRO	1
A0138	TELERITTORE	1
A0139	BOBINA TELERITTORE	1
A0140	TAPPO BRACCETTO	1
A0143	PROTEZIONE ASPIRATORE	1
A0173	MANOMETRO	1
A0222	PORTA FUSIBILE	1
A0223	FUSIBILE	3
A0224	FUSIBILE	3
A0225	MORSETTO	3
A0226	TAPPO MORSETTO	1
A0227	INTERUTTORE RETROQUADRO	1
A0228	FINITURA INTERUTTORE	1
A0229	ELETTROVALVOILA COMPLETA	2
A0243	MORSETTO GR	1
A0244	TAPPO MORSETTO GR	1
RA001	RACCORDO	2
RA002	RACCORDO	1
RA003	RACCORDO	1
RA004	RACCORDO	1
RA005	RACCORDO	1
RA006	RACCORDO	1
RA007	RACCORDO	1
RA008	RACCORDO	1
RA009	RACCORDO	1
RA010	RACCORDO	1
RA011	RACCORDO	1
RA012	RACCORDO	1
RA013	RACCORDO	1
RA014	RACCORDO	1
RA015	RACCORDO	1
RA016	RACCORDO	1
RA017	RACCORDO	1
RA018	RACCORDO	1
RA019	RACCORDO	1
RA020	RACCORDO	1
RA021	RACCORDO	1
RA022	RACCORDO	1
RA023	RACCORDO	1
RA024	RACCORDO	1
RA025	RACCORDO	1
RA026	RACCORDO	1
RA027	RACCORDO	1
RA028	RACCORDO	1
RA029	RACCORDO	1
RA030	RACCORDO	1
RA031	RACCORDO	1
RA032	RACCORDO	1
RA033	RACCORDO	1
RA034	RACCORDO	1
RA035	RACCORDO	1
RA036	RACCORDO	1
RA037	RACCORDO	1
RA038	RACCORDO	1
RA039	RACCORDO	1
RA040	RACCORDO	1
RA041	RACCORDO	1
RA042	RACCORDO	1
RA043	RACCORDO	1
RA044	RACCORDO	1
RA045	RACCORDO	1
RA046	RACCORDO	1
RA047	RACCORDO	1
RA048	RACCORDO	1
RA049	RACCORDO	1
RA050	RACCORDO	1
RA051	RACCORDO	1
RA052	RACCORDO	1
RA053	RACCORDO	1
RA054	RACCORDO	1
RA055	RACCORDO	1
RA056	RACCORDO	1
RA057	RACCORDO	1
RA058	RACCORDO	1
RA059	RACCORDO	1
RA060	RACCORDO	1
RA061	RACCORDO	1
RA062	RACCORDO	1
RA063	RACCORDO	1
RA064	RACCORDO	1
RA065	RACCORDO	1
RA066	RACCORDO	1
RA067	RACCORDO	1
RA068	RACCORDO	1
RA069	RACCORDO	1
RA070	RACCORDO	1
RA071	RACCORDO	1
RA072	RACCORDO	1
RA073	RACCORDO	1
RA074	RACCORDO	1
RA075	RACCORDO	1
RA076	RACCORDO	1
RA077	RACCORDO	1
RA078	RACCORDO	1
RA079	RACCORDO	1
RA080	RACCORDO	1
RA081	RACCORDO	1
RA082	RACCORDO	1
RA083	RACCORDO	1
RA084	RACCORDO	1
RA085	RACCORDO	1
RA086	RACCORDO	1
RA087	RACCORDO	1
RA088	RACCORDO	1
RA089	RACCORDO	1
RA090	RACCORDO	1
RA091	RACCORDO	1
RA092	RACCORDO	1
RA093	RACCORDO	1
RA094	RACCORDO	1
RA095	RACCORDO	1
RA096	RACCORDO	1
RA097	RACCORDO	1
RA098	RACCORDO	1
RA099	RACCORDO	1
RA100	RACCORDO	1

*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

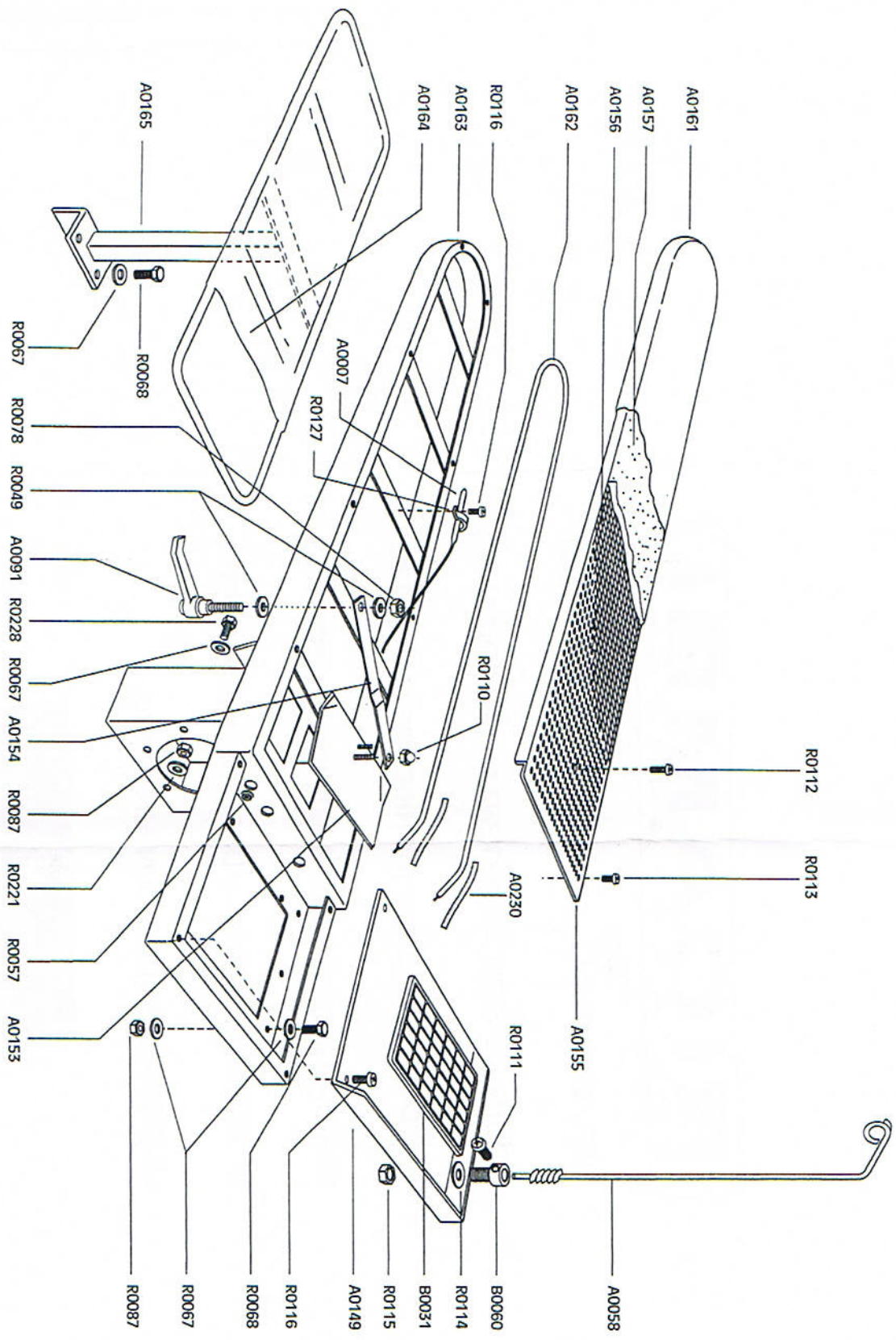
GENERALI CAMBI

PARTE INTERIORE MACCHINA (BASAMENTO E CASSA)

FR/F (neutro diretto)

03/04/2003 TAV-0737

INGEGNERIA
NOI MACCHINA
DATA ULTIMA MODIFICA
TAVOLA



N.	DESCRIZIONE	Q*
A0007	TERMOSTATO PIANO	1
A0058	ASTA REGGICAVO	1
A0091	LEVA DI REGOLAZIONE	1
A0149	APPOGGIAFERRO	1
A0153	VALVOLA	1
A0154	ASTA PER VALVOLA	1
A0155	PIASTRA FORATA	1
A0156	RETE PIANO	1
A0157	MOLLETTONE PIANO	1
A0161	FODERA PIANO	1
A0162	RESISTENZA PIANO	1
A0163	PIANO	1
A0164	FODERO APPOGGIAPANNI	1
A0165	APPOGGIAPANNI	1
A0230	GUAINA DI PROTEZIONE	2
B0031	SOLETTA APPOGGIAFERRO	1
B0060	SUPPORTO ASTA	1
R0049	RONDELLA	2
R0057	PASSACAVO	1
R0067	RONDELLA	13
R0068	VITE	7
R0078	DADO	1
R0087	DADO	1
R0110	DADO CECO	10
R0111	VITE	1
R0112	VITE	1
R0113	VITE	5
R0114	RONDELLA	11
R0115	DADO	1
R0116	VITE	1
R0127	FERMA SONIDA	6
R0221	RONDELLA	1
R0228	VITE	6
		2

*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

COMPTON CAMBI

PARTE SUPERIORE MACCHINA (PIANO)
DESCRIZIONE

PER BR/A - FR/F (STANDARD)
MOTORE MACCHINA
DATA/VERSIONE/REVISIONE
TAVOLA

24/03/2003
TAV-0724



Tabulati identificazione: INCONVENIENTI

Inconvenienti alla CALDAIA

INCONVENIENTE	CAUSE	RIMEDI
Qualche minuto dopo l'accensione della macchina il manometro segna una pressione superiore a quella di esercizio della macchina, il ferro è caldo, tuttavia premendo il pulsante del ferro esce acqua e la pressione in caldaia scende a zero.	Nella caldaia vi è un'eccessiva quantità d'acqua, tale eccesso si determina quando, alla fine della giornata, non si è provveduto a chiudere la valvola (13) di alimentazione oppure la stessa è guasta non chiude bene.	La valvola (13) è rimasta aperta. - Con la macchina in funzione aprire la valvola di scarico acqua (11): lasciare scaricare la caldaia fino all'accensione della pompa. A questo punto chiudere la valvola di scarico acqua (11), ora la macchina funzionerà regolarmente. La valvola è guasta non chiude bene. - Provvedere alla sostituzione.
Eccedenza di acqua in caldaia.	a- Controllo di livello difettoso: - Sfera controllo di livello forata (quindi piena di acqua). - Micro del livello guasto b- Valvola di alimentazione acqua 13 difettosa o sporca per cui non chiude bene e lascia entrare acqua in continuazione.	a- Riparare il controllo di livello: - Smontare la flangia del controllo di livello e sostituire la sfera forata oppure pulirla dall'eventuale incrostazione di calcare. - Sostituire il micro del galleggiante. b- Smontare la valvola di alimentazione (13) pulirla o sostituirla se danneggiata.
Durante il funzionamento della macchina la pompa e l'elettrovalvola dell'acqua rimangono accesi e la caldaia non va in pressione.	a- Non entra acqua in caldaia: - Mancanza di acqua dalla rete di alimentazione. - Filtro sporco. - Valvola di fondo (a valvola di alimentazione) difettosa. - Pompa bloccata o in avaria. b- (La pressione dell'acquedotto è insufficiente per alimentare la caldaia in pressione con macchina senza pompa) c- Bobina elettrovalvola acqua bruciata.	a- Accertarsi che arrivi acqua alla macchina togliendo il tubo di gomma montato sulla valvola 13 di alimentazione. - Pulire il filtro. - Pulire la valvola di alimentazione o se necessario sostituire la stessa. - Verificare il funzionamento della pompa e se necessario sostituirla. b- (Alimentare la macchina tramite una pompa supplementare.) c- Sostituirla.
Durante l'utilizzo la macchina improvvisamente cessa di funzionare. La caldaia non si alimenta più.	a- La temperatura in caldaia è sopra la norma. Quindi è scattato il termostato di sicurezza caldaia, (contrassegnato dal cod. FX001, "disegno caldaia"). - Non c'è più acqua in caldaia.	- Tutti i rispettivi elementi di entrata acqua: valvola di fondo, pompa e verificare il loro funzionamento, se necessario sostituirli. - Controllare che non si sia bloccato il controllo di livello: riparare. Una volta risolto il problema è necessario riarmare il termostato FX001, premendo il suo pulsante rosso.

Inconvenienti alla RESISTENZA CALDAIA

Bruciatura della resistenza.	a- Mancanza di acqua in caldaia dovuta ad un irregolare funzionamento dei controlli di livello b- L'elemento della resistenza è avvolto da incrostazioni di calcare che impediscono lo scambio termico.	a- Controllare il funzionamento dei controlli di livello, sostituendo i particolari danneggiati. b- Sostituire la resistenza. Importante: procedere alla pulizia della caldaia prima di montare la nuova resistenza.
------------------------------	--	---

Inconvenienti al FERRO DA STIRO

INCONVENIENTE	CAUSE	RIMEDI
Il ferro da stiro non scald.	- Resistenza bruciata - Termostato difettoso - Carico di alimentazione elettrico interrotto	- Sostituire. - Sostituire. - Sostituire.
Il ferro da stiro scaldia eccessivamente	- Termostato mal regolato - Termostato difettoso	- Regolare (regolato in base al tessuto) - Sostituire.
Fuoriuscita di acqua mista a vapore.	- Temperatura ferro troppo bassa.	- Ruotare in senso orario la manopola del termostato ferro aumentando così la temperatura.
Fuoriuscita del vapore surriscaldato dal ferro.	- Temperatura ferro troppo alta.	- Ruotare in senso antiorario la manopola del termostato ferro diminuendo così la temperatura.

Inconvenienti alla POMPA

La pompa non si avvia.	- Il controllo di livello è difettoso - Il condensatore della pompa è difettoso	- Regolare il micro o sostituire se rotto.
La pompa gira ma non entra acqua in caldaia.	- L'elettrovalvola dell'acqua o la sua bobina è difettosa. - C'è aria nella girante della pompa. - La valvola di rifugno è bloccata	- Sostituire. - Svitare il parzialmente il tappo posto in prossimità del raccordi di uscita acqua, far uscire tutta l'aria ed riavvitare il tappo. - Pulirla o sostituirla.

N.B. IN CASO DI GUASTO E O CATTIVO FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIO, SPENGERLO NON MANOMETTERLO.

PER EVENTUALI RIPARAZIONI RIVOLGERSI AD UN CENTRO ASSISTENZA AUTORIZZATO DAL COSTRUTTORE E

RICHIEDERE L'UTILIZZO DI PEZZI ORIGINALI, IL MANCATO RISPETTO DI QUANTO SOPRA RIPORTATO PUO'

COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELL'APPARECCHIO.

PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE DI PULIZIA O RIPARAZIONE, DISINSERIRE L'APPARECCHIO

DALLARETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA, STACCANDO LA SPINA.

Per salvaguardare l'incolumità dell'operatore e per evitare possibili danni e guasti, prima di compiere qualsiasi operazione sulla macchina è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale di istruzioni.

- * La sicurezza elettrica di questo apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme di sicurezza elettrica. Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati dalla mancanza di messa a terra dell'impianto. In caso di dubbio rivolgersi ad una persona professionalmente qualificata.
- * Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni derivati da usi impropri, erronei ed irragionevoli o da riparazioni effettuate da persone non qualificate.
- * Non toccare l'apparecchio con mani o piedi umidi o bagnati.
- * Non lasciare l'apparecchio incustodito inutilmente alimentato perché può diventare fonte di pericolo.
- * Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o riparazione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione elettrica, staccando la spina.
- * In caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'apparecchio, spegnerlo e non manometterlo. Per eventuali riparazioni rivolgersi ad un Centro di Assistenza autorizzato dal costruttore e richiedere l'utilizzo di pezzi originali. Il mancato rispetto di quanto sopra riportato può compromettere la sicurezza dell'apparecchio.
- * Staccare l'interruttore dalla rete elettrica quando l'apparecchio non è utilizzato, non lasciare l'apparecchio inutilmente inserito.

Questo apparecchio è conforme alle direttive CEE 89/392

SIMBOLI POSTI SULLA MACCHINA



ATTENZIONE, IDENTIFICA UNA FONTE DI CALORE, VI PUO' ESSERE TEMPERATURA PERICOLOSA



TOGLIERE LA TENSIONE PRIMA DI INTERVENIRE SULLA MACCHINA



IDENTIFICA IL CONDUTTORE DI TERRA

SIMBOLI DI INDICAZIONE



NON RIMUOVERE I DISPOSITIVI E LE PROTEZIONI DI SICUREZZA



E' VIETATO OPERARE SULLA MACCHINA IN FUNZIONE